

Haysite Reinforced Plastics

Une société Alco Industries

5599 New Perry Highway

Erie, Pennsylvanie 16509 États-Unis

Tél. : (814) 868-3691

Télec. : (814) 864-7803



Fiche signalétique de sécurité de produit

DÉNOMINATION (utilisée sur l'étiquette et dans la liste)

Polyester thermdurci renforcé de fibre de verre

Feuilles et formes moulées

RUBRIQUE I

Nom du fabricant	Numéro de téléphone d'urgence		
Haysite Reinforced Plastics - une société Alco Industries	814-868-3691		
Adresse (numéro, rue, ville, État et code postal)	Numéro de téléphone pour des informations		
5599 New Perry Highway Erie, PA 16509	814-868-3691		
	Date de préparation		
	1985-11-27, rév. 1994-05-02		
	Révision par	Date de révision	
	Promptitude légère Mgr de production de J	2010-01-18	

RUBRIQUE II - Informations sur les ingrédients dangereux / la dénomination

Composants dangereux - dénomination chimique précise : appellation(s) courante(s)	OSHA	PEL	ACGIH	TLV	Autres limites recommandées	% conc.
S.O. - Produit composé de résine au polyester durcie sur un substrat de verre.						
TLV non établie par l'ACGIH.						

RUBRIQUE III - Caractéristiques physico-chimiques

Point d'ébullition	S.O.	Densité relative (H₂O = 1)	1.8
Pression de vapeur (mm HG)	S.O.	Point de fusion	S.O.
Densité de vapeur (AIR = 1)	S.O.	Taux d'évaporation (acétate de butyle = 1)	S.O.
Solubilité dans l'eau	Aucune.		
Apparence et odeur	Feuille plane solide de couleurs variées. Possibilité d'odeur légèrement sucrée.		

Rubrique IV - Données sur le danger d'incendie et d'explosion

Point d'éclair (méthode utilisée)	S.O.	Limites d'inflammabilité	LIE	LSE
			S.O.	S.O.
Matériau extincteur	Eau préférable, mousse utilisable.			
Méthodes spéciales de lutte contre l'incendie :	Aucune. Possibilité d'auto-extinction.			
Risques inhabituels d'incendie et d'explosion :	Aucun.			
Décomposition ou sous-produits dangereux :	La décomposition thermique peut générer du CO ou du CO ₂ .			

Rubrique V - Données sur la réactivité				
Stabilité	Instable		Conditions à éviter :	Aucune.
	Stable	X		
Incompatibilité (substances à éviter)			Aucune.	
Polymérisation dangereuse	Possible		Conditions à éviter :	Aucune.
	Impossible	X		

Rubrique VI - Données afférentes au risque sanitaire			
Voie(s) de pénétration :	Inhalation ?	Peau ?	Ingestion ?
	S.O.	S.O.	Inconnu
Risques sanitaires (aigus et chroniques)			
Aucun connu.			
Cancérogénicité	NTP ?	Monographies du CIRC ?	Réglementation de l'OSHA
S.O.	S.O.	S.O.	S.O.
Symptômes d'exposition			
Aucun. La poussière émise lors d'un usinage peut causer une démangeaison cutanée.			
Troubles médicaux généralement aggravés par une exposition			
Aucun.			
Démarches d'urgence et premiers soins			
Symptomatique.			

Rubrique VII - Précautions à prendre pour une manipulation et un emploi sécuritaires
Mesures à prendre en cas de fuite ou de déversement de la substance :
S.O.
Méthode d'élimination des déchets :
L'élimination doit se faire en conformité avec les lois fédérales, étatiques et locales.
Précautions à prendre lors de la manipulation et du stockage :
Aucune exigence particulière.
Autres précautions :
S.O.

Rubrique VIII - Mesures de contrôle				
Protection respiratoire (préciser le type)		Utiliser un masque antipoussières en présence de poussière d'usinage non reprise adéquatement par l'aspiration / la ventilation locale.		
Ventilation	Aspiration locale	Lors de l'usinage.	Spéciale	S.O.
	Mécanique (générale)	Lors de l'usinage.	Autre	S.O.
Gants protecteurs :	Non essentiels; peuvent être souhaitables pour protéger contre l'abrasion.		Protection oculaire :	Protéger les yeux contre les particules projetées lors de l'usinage.
Autres vêtements ou équipement de protection :		La poussière de fibre de verre est un irritant de contact et il se peut que la peau exposée doive être protégée.		
Pratiques de travail / d'hygiène :		Les bonnes pratiques habituelles suffisent.		

Fiche signalétique de sécurité de produit

Peut servir à respecter la norme de communication des dangers de l'OSHA 29CFR1910.1200. Il faut consulter la norme pour connaître ses exigences précises.

IMPORTANT !

L'information aux présentes, quoique non garantie, a été préparée par du personnel technique compétent et elle est, à notre connaissance, véridique et correcte. AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, N'EST ACCORDÉE EN MATIÈRE DE PERFORMANCE, DE STABILITÉ OU AUTRE. Ces informations ne visent pas à décrire exhaustivement les conditions d'emploi, de manipulation et de stockage. D'autres facteurs peuvent appeler des considérations de sécurité ou de performance additionnelles. Même si notre personnel technique sera heureux de répondre aux questions sur la manipulation et l'emploi sécuritaires, la manipulation et l'emploi sécuritaires demeurent la responsabilité du client. Aucune suggestion d'emploi ni rien aux présentes ne doit être interprété comme une invitation à contrefaire des brevets existants ou à enfreindre toute loi fédérale, étatique ou locale.

Renseignements additionnels de fiche signalétique de sécurité de produit

AVIS

Usinage (perçage, ponçage, fraisage, etc.) des feuilles et des formes moulées en polyester renforcé de fibre de verre.

L'*American Conference of Governmental Industrial Hygienists* (ACGIH) a établi des valeurs limites d'exposition (TLV) de 5,0 milligrammes par mètre cube (mg/m) pour l'exposition des travailleurs à la poussière nuisible. Les valeurs limites d'exposition se rapportent aux concentrations atmosphériques des substances et représentent des conditions sous lesquelles on estime que presque tous les travailleurs peuvent être exposés à répétition, jour après jour, sans subir d'effets néfastes sur la santé. (Référence : norme de l'OSHA 29CFR partie 1910, sous-partie Z)

Usage normal

Le processus d'usinage peut générer de la poussière respirable nuisible, à TLV / PEL de 5 mg/m. (Référence : norme de l'OSHA 29CFR partie 1910, sous-partie Z)

Renseignements de protection spéciale

1	Protection respiratoire	Éviter de respirer la poussière. Porter un masque antipoussières conforme à la norme actuelle de l'OSHA 29CFR1910.134.
2	Protection par la ventilation	Aspiration locale - respecter la norme 29CFR1910.94 de l'OSHA.
3	Gants protecteurs	Recommandés.
4	Protection oculaire	Lunettes à coques / écran facial recommandés.
5	Autre équipement de protection	Porter des vêtements amples à manches longues lorsque l'usinage ou la manipulation laisse échapper les projections de poussière.