

Haysite Reinforced Plastics

An Alco Industries Company

5599 New Perry Highway

Erie, Pennsylvania 16509

Teléfono: (814) 868-3691

Fax: (814) 864-7803



Hoja de datos de seguridad del material

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO (como figura en etiqueta y lista)

Poliéster termoset reforzado con fibra de vidrio

Láminas y formas moldeadas

SECCIÓN I

Nombre del fabricante	Número telefónico de emergencia		
Haysite Reinforced Plastics - An Alco Industries Company	814-868-3691		
Dirección (número, calle, ciudad, estado y código postal)	Número telefónico para información		
5599 New Perry Highway Erie, PA 16509	814-868-3691		
	Fecha de redacción		
	11/27/85, Rev. 5/2/94		
	Revisado por	Fecha de revisión	
	Luz de J, preparación Mgr de la producción	18/01/2010	

SECCIÓN II - Identificación de componentes peligrosos

Componentes peligrosos - Identificación química específica: nombre(s) común(es)	OSHA	PEL	ACGIH	TLV	Otros límites recomendados	% conc.
N/D - Este producto está compuesto de resina de poliéster polimerizado en un sustrato de vidrio.						
El TLV no ha sido establecido por la ACGIH.						

SECCIÓN III - Propiedades físicas y químicas

Punto de ebullición	N/D	Gravedad específica (H₂O = 1)	1.8
Presión de vapor (mm HG)	N/D	Punto de fusión	N/D
Densidad de vapor (AIR = 1)	N/D	Velocidad de evaporación (acetato de butilo = 1)	N/D
Solubilidad en agua	Insoluble		
Apariencia y olor	Lámina plana sólida de varios colores. Posible ligero olor dulce.		

Sección IV - Riesgos de fuego y explosión

Punto de inflamación (método usado)	N/D	Límites de inflamabilidad	Inferior	Superior
			N/D	N/D
Medio de extinción	Agua de preferencia. Puede utilizarse espuma.			
Procedimientos especiales para combatir incendios:	Ninguno. Puede ser autoextingible			
Peligros inusuales de fuego y explosión:	Ninguno.			
Productos peligrosos de la descomposición:	La descomposición termal puede generar CO o CO ₂ .			

Sección V - Datos de reactividad				
Estabilidad	Inestable		Condiciones a evitar:	Ninguna
	Estable	X		
Incompatibilidad (sustancias a evitar)			Ninguna	
Riesgo de polimerización	Puede ocurrir		Condiciones a evitar:	Ninguna
	No ocurre	X		

Sección VI - Riesgos para la salud			
Vía(s) de entrada:	Inhalación	Absorción por la piel	Ingestión
	N/D	N/D	Ninguno conocido
Riesgos para la salud (efectos agudos y crónicos)			
No se conoce ninguno			
Carcinógenos	NTP	Monografías IARC	Regulado por OSHA
N/D	N/D	N/D	N/D
Señales y síntomas de la exposición			
Ninguno. El polvo de mecanizado del material puede originar prurito.			
Condiciones médicas que puedan agravarse por la exposición			
Ninguna.			
Procedimientos de emergencia y primeros auxilios			
Sintomáticos.			

Sección VII - Precauciones para el uso y almacenamiento seguros
Medidas a tomar en caso de fuga o derrame del material:
N/D
Eliminación de desechos:
El tratamiento de los desechos debe hacerse conforme a las leyes federales, estatales y locales.
Precauciones de manejo y almacenamiento:
No existen requisitos especiales
Otras precauciones:
N/D

Sección VIII - Control de exposición/protección personal				
Protección respiratoria especifíquese tipo)		Usar máscara antipolvo en caso de presencia de polvo producido por el mecanizado que no es evacuado adecuadamente por el escape local/ventilación.		
Ventilación	Escape local	Durante el mecanizado	Especial	N/D
	Mecánico (general)	Durante el mecanizado	Otro	N/D
Guantes protectores	No esenciales; pero pueden ser una protección adecuada contra la abrasión.	Protección ocular:		Proteger los ojos contra partículas despedidas durante el mecanizado.
Otra ropa o equipo protector:	El polvo de fibra de vidrio es irritante al contacto, por lo que podría necesitarse protección para la piel expuesta.			
Prácticas de trabajo/higiene:	Las buenas prácticas normales son suficientes.			

Hoja de datos de seguridad del material

Puede usarse para cumplir la Norma de Notificación de Peligros según OSHA 29CFR1910.1200. Debe consultarse la norma en caso de requisitos especiales.

¡IMPORTANTE!

La información aquí presentada ha sido preparada por personal técnico competente y es precisa y confiable a nuestro parecer, si bien no se garantiza su precisión y confiabilidad. NO SE PROPORCIONA GARANTÍA O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, CON RESPECTO A RENDIMIENTO, ESTABILIDAD U OTRO ASPECTO. La presente información no pretende ser exhaustiva en cuanto al método o condiciones de uso, manejo y almacenamiento. Otros factores podrían implicar otras o adicionales consideraciones sobre seguridad o rendimiento. Si bien nuestro personal técnico se encuentra a la disposición para responder a consultas relativas a los procedimientos para el manejo y uso seguros, el manejo y uso seguros sigue siendo la responsabilidad del cliente. Ninguna de las sugerencias de uso pretende ser una recomendación - ni ningún aspecto de las mismas deberá ser interpretado como tal - para infringir patentes vigentes o violar ley federal, estatal o local alguna.

Información adicional de la hoja de datos de seguridad del material

NOTIFICACIÓN

La fabricación (taladrado, pulido, aserrado, etc.) de láminas y formas de poliéster reforzado de fibra de vidrio.

La Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales (ACGIH) ha establecido valores umbral límite (TLV) de 5.0 miligramos por metro cúbico mg/m para los obreros expuestos a polvo dañino. Los valores umbral límite están referidos a las concentraciones en el aire de sustancias y representan condiciones a las cuales se considera que casi la totalidad de los trabajadores pueden estar expuestos todos los días sin efectos adversos para la salud. (Referencia: Normas OSHA, 29CFR Parte 1910, Subparte Z)

Uso normal

Durante la fabricación, este proceso puede generar polvo dañino respirable; el TLV/PEL es 5 mg/m. (Referencia: OSHA Standard 29CFR Part 1910, Subpart Z)

Equipo de protección especial

1	Protección respiratoria	Evítese respirar el polvo. Úsese un respirador de polvo conforme a la norma OSHA vigente 29CFR1910.134.
2	Ventilación	Escape local - Conforme a la norma OSHA 29CFR1910.94.
3	Guantes protectores	Recomendados.
4	Protección ocular	Se recomienda el uso de gafas protectoras/careta.
5	Otro equipo protector	Durante el mecanizado o tratamiento, vestir ropa holgada, con camisa de manga larga, que permita liberar el polvo.